

# Thermoshield 850 / 1250

Název produktu:	<b>Thermoshield 850/1250</b>	Číslo data sheetu:	<b>D - 0156-0-CZ</b>	Datum vzniku:	13. 09. 2012
		Datum revize:		Strana:	1 z 1



**Žáruvzdorné desky** jsou vyrobeny na bázi anorganických vláken vázaných pojivou mokrým procesem.

Plnohodnotná náhrada azbestových desek.

**Vlastnosti:** odolnost proti teplotě 850 °C nebo 1250 °C a plamenům, malá ztráta objemu vysokoteplotním výpalem, velký tepelný skok i na malé tloušťce, dobrá zvuková izolace, velká stlačitelnost, lehce se řeže a vysekává, rozměrová stálost.

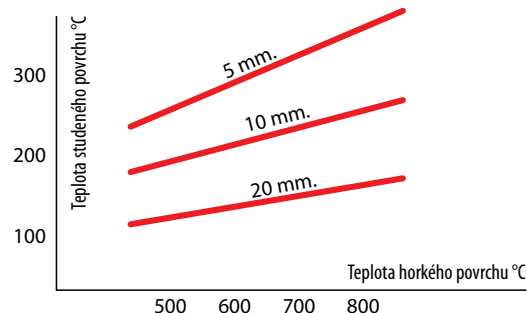
**Použití:** zejména ocelárenství a metalurgie, konstrukce pecí, horkovzdušná vedení, tepelná izolace, ochrana proti ohni a další. Plynové těsnící spoje, elektrické aplikace a izolace.

**Dodávané rozměry:** desky 1000 x 1000 mm.  
tloušťky od 1,5 do 15 mm.

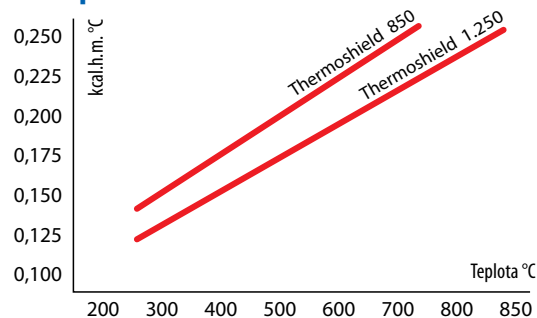
## Vlastnosti:

Měrná hmotnost	g/cm <sup>3</sup>	0,95	0,95
Ztráta výpalem při 800° C	%	10 až 13	10 až 13
Organické látky	%	5	5
Maximální teplota	°C	850	1.250
Pevnost v tahu			
- podél směru vláken	Kg/sq.cm.	40	43
- kolmo ke směru vláken	Kg/sq.cm.	27	22
Smrštění po 24 hod při 800° C			
- podél směru vláken	%	1,75	0,00
- kolmo ke směru vláken	%	2	0,35
Rozpuštěné v HCl při 20%	%	50 max.	25 max.
Vyluhovatelné chloridy	ppm.	100	50
pH		7	7
Stlačitelnost při 70 kg/cm <sup>2</sup>	%	30	35
Zotavení	%	33	30
Relativní permitivita		20,2	13,3
Faktor rozptylu		0,49	0,55
Dielektrická tuhost	v/cm.	14.000	13.000
Příčný elektrický izolační odpor	M cm	9 900	13.500
Odolnost podle sledovacích indexů		KA-3B	KA-3B

## Pokles teploty podle tloušťky:



## Tepelná vodivost



## Pokyny pro vlhčení a tvarování bezazbestové lepenky:

1. Používejte vždy jen rozprašovač. Nikdy lepenku nemáčejte ani nenoríte do vody.
2. Množství vody přizpůsobte požadovanému natvarování a poloměru ohybu podle následujícího:
  - a) rozprašovačem rovnoměrně navlhčete celý povrch. Množství vody by při prvním vlhčení mělo činit přibližně 15 % váhy příslušného dílu lepenky. Hmotnost 1 m<sup>2</sup> lepenkové desky činí zhruba 1 kg na každý milimetr tloušťky. Například na desku o rozměrech 1000×1000×5 mm použijete 0,75 litru vody, u tloušťky 10 mm to bude 1,5 litru atd.
  - b) Vyčkejte 5 až 15 minut, aby se voda mohla vsáknout
  - c) Zkuste natvarovat desku do požadovaného tvaru. Dbejte opatrnosti, aby nedošlo ke zlomení nebo poškození dílu.
  - d) Pokud tvarování nejde, navlhčete desku znovu podle bodů 2a) a 2b) tohoto postupu.
  - e) V souladu s mírou natvarování je možno použít množství vody činící až 50 % hmotnosti desky v suchém stavu.



**Pokorný industries s.r.o.**

Trnkova 115, 628 00 Brno  
Czech Republic  
telefon: +420 532 196 711  
info@pokornyindustries.com



Veškeré technické údaje jsou založeny na našich měřeních a zkušenostech a jsou pouze orientační. Uvedené parametry se vzájemně ovlivňují pokud se vyskytují společně a v mezích případně musí být konzultovány. Výrobce nezodpovídá za chybnou interpretaci uvedených údajů a nesprávné aplikace těsnění.

**pokornyindustries.com**

