

# POWER<sup>®</sup>graf HP PREMIUM *low oxidation*

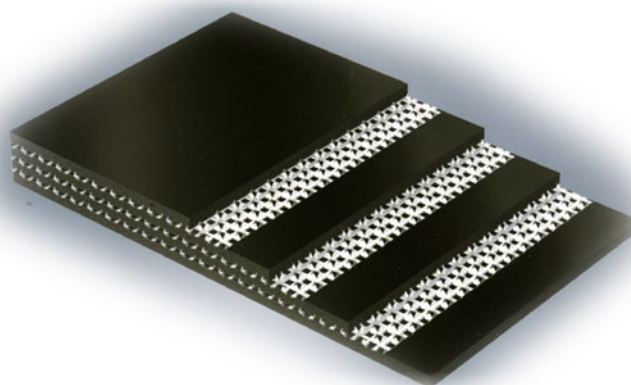
Název produktu:	POWER <sup>®</sup> graf HP PREMIUM	Číslo data sheetu:	D – 0026-0-CZ	Datum vzniku:	03. 07. 2013
		Datum revize:		Strana:	1 z 2



## Vícevrstvý těsnicí materiál z expandovaného grafitu s velmi nízkou hodnotou oxidace.

Těsnicí deska je zesílena větším počtem vložek z nerezového jazyčkově perforovaného plechu bez použití lepidel. Těsnění je určeno pro použití v chemickém, petrochemickém průmyslu a energetice na vyšší tlaky a teploty.

Expandovaný grafit splňuje nejpřísnější požadavky na oxidaci (Shell max. 4% / hod při 670 °C po dobu 4 hod).



DATA SHEET

### TECHNICKÉ PARAMETRY

	specifikace	typické hodnoty
Obsah grafitu	min. 99 %	99,40 %
Obsah popelovin	max. 1 %	0,60 %
Obsah síry	max. 700 ppm	500 ppm
Obsah vyluhovatelných chloridů	max. 50 ppm	25 ppm
Úbytek váhy (oxidace) (500 °C/24 hod)	< 0,5 %	0,10 %
Úbytek váhy (oxidace) (670 °C/4 hod)	< 4 %/h	3 %
Maximální trvalá provozní teplota v oxidační atmosféře		+450 °C
Maximální trvalá provozní teplota pro páru		+650 °C
Formát desek	m	1 × 1; 1,5 × 1,5
Materiál výztužné vložky	DIN/ASTM	1.4404 / SS316L
Tloušťka výztužné vložky a typ	mm	0,05 / perforovaná
Hustota grafitu	g/cm <sup>3</sup>	1,1

Tloušťka	mm	1	1,5	2	3	4
Počet vložek	ks	1	2	3	5	7



**Pokorný industries s.r.o.**

Trnkova 115, 628 00 Brno

Czech Republic

telefon: +420 532 196 711

info@pokornyindustries.com



All technical data and recommendations given are based on our experiences. However, we do not undertake any liability whatsoever. All data and values have to be checked by the user, since the effectiveness of a seal can only be judged correctly by evaluating all data and parameters directly on site. The stated parameters are approximate and may be mutually influenced if occurring together. Please contact us in case of difficult or special applications.

**pokornyindustries.com**



# POWER<sup>®</sup>graf HP PREMIUM *low oxidation*

Název produktu:	POWER <sup>®</sup> graf HP PREMIUM	Číslo data sheetu:	D - 0026-0-CZ	Datum vzniku:	03. 07. 2013
		Datum revize:		Strana:	2 z 2

## VÝPOČTOVÉ PARAMETRY

### EN 13555, tloušťka 2mm

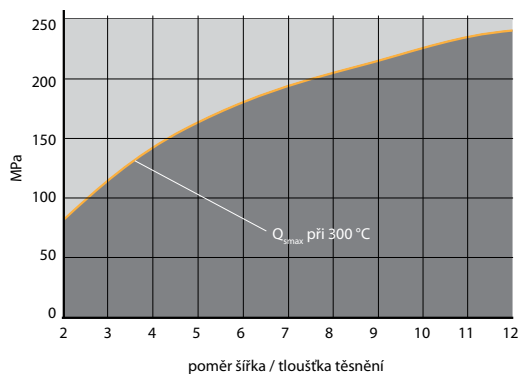
Q <sub>smax</sub>	T (°C)	20 °C > 220	300 °C > 220	400 °C 200
P <sub>Qr</sub> (50 MPa)	MPa	0,99	0,94	0,92

Podrobnější výpočtové parametry na vyžádání podle EN 13 555

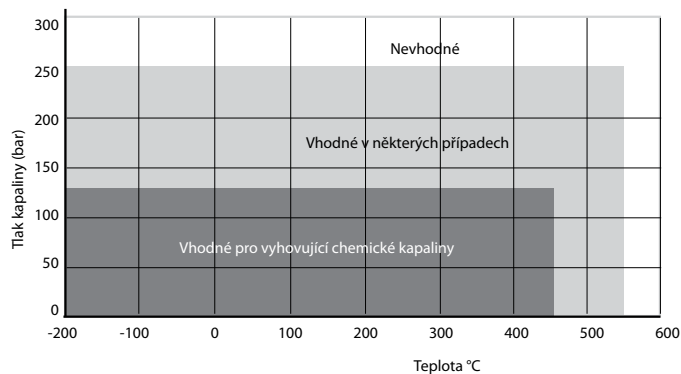
### DIN 28090-2

Stlačitelnost (ASTM F 36 A-66):	30 - 40 %
Zotavení (ASTM F 36 A-66):	4 - 5 %
Zbytkové napětí (16h/300°C) [MPa]:	> 48
Minimální měrný tlak $\sigma_{vu}$ [MPa]	20 MPa
Maximální měrný tlak $\sigma_{v0}$	110 MPa
Maximální měrný tlak za provozu $\sigma_{B0}$	100 MPa
„m“ DIN E 2505	1,3
„m“ ASTM [MPa]	2,5
„m“ ASTM [psi]	3000

### Maximální měrný tlak na těsnění



### Tlak / teplota



DATA SHEET



**Pokorný industries s.r.o.**

Trnkova 115, 628 00 Brno

Czech Republic

telefon: +420 532 196 711

info@pokornyindustries.com



All technical data and recommendations given are based on our experiences. However, we do not undertake any liability whatsoever. All data and values have to be checked by the user, since the effectiveness of a seal can only be judged correctly by evaluating all data and parameters directly on site. The stated parameters are approximate and may be mutually influenced if occurring together. Please contact us in case of difficult or special applications.

**pokornyindustries.com**

