

POWER[®]gasket 350 A

Název produktu:	POWER [®] gasket 350 A	Číslo data sheetu:	D - 0124-0-CZ	Datum vzniku:	13. 09. 2012
		Datum revize:		Strana:	1 z 2



Konstrukce

Bezazbestová těsnicí deska vyrobená z aramidových vláken, CMS. Těsnicí materiál pro různá agresivní média, velmi dobrá chemická odolnost vůči kyselinám a zásadám.

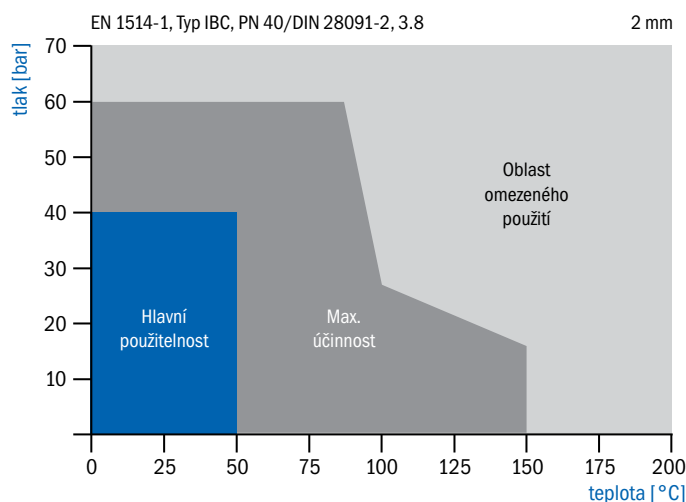
Dodávané rozměry

Velikost: 1500 x 1500 mm
 Tloušťka: 1,5 mm • 2,0 mm • 3,0 mm (ostatní tloušťky na vyžádání)
 Tolerance - tloušťky: < 1 mm ± 0,1 mm, > 1 mm ± 10 %, - délky: ± 50 mm, šířky: ± 50 mm
 Grafitová povrchová úprava, PTFE a antistatický povlak na vyžádání.

Technická data typické parametry (tl. 2 mm)

Metoda	Veličina	Hodnota
	Maximální teplota:	+ 200°C
	Provozní teplota:	+150°C
	Maximální tlak:	60 barů
ASTM F 36/J	stlačitelnost	8 %
ASTM F 36/J	zpětné odpružení	45 %
ASTM F 146	nárůst tloušťky: HNO ₃ 40%, 18h, 23°C H ₂ SO ₄ 65%, 48h, 23°C	10 % 8 %
DIN 52910	pevnost v tahu (16h, 175°C, 50 MPa)	25 MPa
DIN 52913	pevnost v tlaku	
F 495	smrštění po tepelné expozici	28 %
ASTM F 38	creep relaxation	28 %
DIN 3535/6	těsnost	0,06 mg

Hodnoty maximální teploty a maximálního tlaku by neměly být používány současně. Jsou uvedeny pouze jako vodítka, kromě materiálu těsnění závisí totiž na podmínkách montáže. Velmi důležitými faktory jsou tloušťka materiálu, používané médium, typ přírub, povrchové napětí. Zvláštní pozornost si vyžaduje použití u páry.



- Oblast hlavní použitelnosti za použití běžných instalačních praktik za dodržení podmínky chemické odolnosti
- Maximální účinnost je zajištěna použitím odpovídajících parametrů pro přírubový spoj a instalaci těsnění. Doporučuje se konzultace.
- Omezené použití, technická konzultace je povinná.

DATA SHEET



Pokorný industries s.r.o.
 Trnkova 115, 628 00 Brno
 Czech Republic
 telefon: +420 532 196 711
 info@pokornyindustries.com



Veškeré technické údaje jsou založeny na našich měřeních a zkušebnostech a jsou pouze orientační. Uvedené parametry se vzájemně ovlivňují pokud se vyskytují společně a v mezích případně musí být konzultovány. Výrobce nezodpovídá za chybnou interpretaci uvedených údajů a nesprávné aplikace těsnění.

pokornyindustries.com



POWER[®] gasket 350 A

Název produktu:	POWER[®] gasket 350 A	Číslo data sheetu:	D - 0124-0-CZ	Datum vzniku:	13. 09. 2012
		Datum revize:		Strana:	2 z 2

Zde uvedená doporučení jsou zamýšlena jako vodítko pro volbu vhodné kvality těsnění. Protože ale funkčnost a trvanlivost produktu závisí na mnoha faktorech, tyto údaje nemohou být použity pro reklamace ze záruky.

- Doporučeno
- Doporučení závislé na provozních podmínkách
- ▼ Nedoporučeno

DATA SHEET

Acetamide ●	Ethyl acetate ■	Oleum ▼
Acetic acid 10% ●	Ethyl alcohol ●	Oxalic acid ●
Acetic acid 100% ●	Ethyl chloride ▼	Oxygen ●
Acetic ester ■	Ethylene ●	Palmitic acid ●
Acetone ●	Ethylene glycol ●	Pentane ●
Acetylene ●	Formic acid 10% ●	Perchloroethylene ■
Adipic acid ●	Formic acid 85% ●	Phenol ■
Air ●	Formaldehyde ●	Phosphoric acid ●
Alum ●	Freon 12 ●	Potassium acetate ●
Aluminium acetate ●	Freon 22 ●	Potassium bicarbonate ●
Aluminium chlorate ●	Fuel oil ●	Potassium carbonate ●
Aluminium chloride ●	Gasoline ●	Potassium chloride ●
Ammonia ●	Glycerine ●	Potassium dichromate ●
Ammonium bicarbonate ●	Heptane ●	Potassium hydroxide ●
Ammonium chloride ●	Hydraulic oil (Mineral) ●	Potassium iodide ●
Ammonium hydroxide ●	Hydraulic oil (phosphate ester type) ■	Potassium nitrate ●
Amyl acetate ■	Hydraulic oil (glycol based) ●	Potassium permanganate ●
Aniline ▼	Hydrazine ●	Propane ●
Asphalt ■	Hydrochloric acid 20% ●	Pyridine ▼
Barium chloride ●	Hydrochloric acid 36% ●	Salicylic acid ●
Benzene ▼	Hydrofluoric acid 10% ■	Silicone oil ●
Benzoic acid ●	Hydrofluoric acid 40% ▼	Soap ●
Boric acid ●	Hydrogen ●	Sodium aluminate ●
Borax ●	Isobutane ■	Sodium bicarbonate ●
Butane ●	Isooctane ●	Sodium bisulphite ●
Butyl alcohol ■	Isopropyl alcohol ●	Sodium carbonate ●
Butyric acid ●	Kerosene ●	Sodium chloride ●
Calcium chloride ●	Lead acetate ●	Sodium cyanide ●
Calcium hydroxide ●	Lead arsenate ●	Sodium hydroxide ●
Carbon disulphide ▼	Magnesium sulphate ●	Sodium sulphate ●
Carbon dioxide ●	Malic acid ●	Sodium sulphide ●
Chloroform ■	Methane ●	Starch ●
Chlorine, dry ●	Methanol ●	Steam ●
Chlorine, wet ■	Methyl chloride ■	Stearic acid ●
Chromic acid ■	Methylene dichloride ■	Sugar ●
Citric acid ●	Methyl ethyl ketone ■	Sulphuric acid 20% ●
Copper acetate ●	Milk ●	Sulphuric acid 96% ●
Creosote ▼	Mineral oil type ASTM no. 1 ●	Tar ●
Cresol ■	Naphtha ■	Tartaric acid ●
Cyclohexanol ●	Nitric acid 20% ●	Toluene ●
Cyclohexanone ■	Nitric acid 40% ●	Transformer oil ●
Decaline ●	Nitric acid 96% ▼	Trichlorethylene ■
Dibenzyl ether ▼	Nitrobenzene ▼	Water ●
Dimethyl formamide ▼	Nitrogen ●	White Spirit ●
Dowtherm ■	Octane ●	Xylene ●
Ethane ●	Oleic acid ●	

Pokorný industries s.r.o.

Trnkova 115, 628 00 Brno

Czech Republic

telefon: +420 532 196 711

info@pokornyindustries.com



Veškeré technické údaje jsou založeny na našich měřeních a zkušebnostech a jsou pouze orientační. Uvedené parametry se vzájemně ovlivňují pokud se vyskytují společně a v mezních případech musí být konzultovány. Výrobce nezodpovídá za chybnou interpretaci uvedených údajů a nesprávné aplikace těsnění.

pokornyindustries.com

