

# POWER<sup>®</sup> gasket SWG - spirálově vinutá těsnění

Název produktu:	POWER <sup>®</sup> gasket SWG - spirálově vinutá těsnění	Číslo data sheetu:	D - 0017-1-CZ	Datum vzniku:	22. 11. 2012
		Datum revize:	22. 10. 2019	Strana:	1 / 4

Spirálově vinutá těsnění jsou vyráběna z rozličných těsnicích materiálů (expandovaného grafitu, PTFE, keramiky nebo slídy) v různých variantách s kovovými pomocnými kroužky či bez nich. Těsnění doplněné o tyto kovové kroužky má následující výhody:

- Vysoká odolnost proti vyfouknutí (až 320 barů).
- Vnitřní kroužek chrání těsnicí materiál před přehřátím (-200 °C až +1000 °C), nečistotami z média a také snižuje turbulence média v potrubí.
- Vnější kroužek centruje těsnění v přírubě a zabraňuje jeho poškození při utahování, zvyšuje odolnost proti vyfouknutí.
- Základní typy podle norem DIN, BS, API a ANSI

## Použití:

Tato těsnění jsou vhodná zejména **do přírubových spojů s kolísavými tlaky a teplotami**, přičemž mohou odolat teplotě **až 1000 °C** podle použitého materiálu.

- Lze je použít v širokém tlakovém i teplotním rozsahu.
- Jednoduchá instalace díky své konstrukci.
- SWG-IOR eliminuje chyby při montáži.
- Snadné odstranění při demontáži díky nepřilnavému povrchu.
- Nepoškozují povrch příruby.

## Pohotovostní zásoba:

Držíme **skladové zásoby** spirálově vinutých těsnění typu **POWERgasket SWG-IOR** k **okamžitému odeslání** následujících rozměrů a materiálů.

**DIN:** DN 15 - 400, PN 10 - 320 • **ASME B16.20:** 1/2" - 16", 150 - 600 Lbs • **Materiál:** 316L/316L+grafit/uhlíková ocel

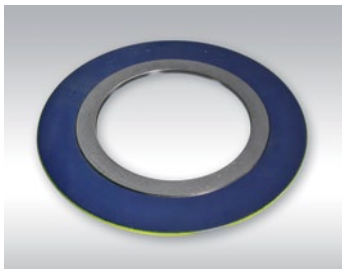
### POWER<sup>®</sup> gasket SWG těsnění bez pomocných kroužků



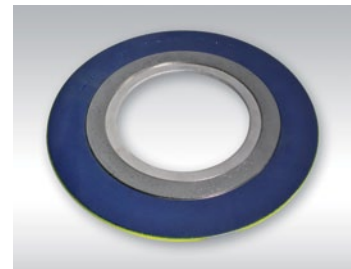
### POWER<sup>®</sup> gasket SWG-IR těsnění s vnitřním kroužkem



### POWER<sup>®</sup> gasket SWG-OR těsnění s vnějším kroužkem



### POWER<sup>®</sup> gasket SWG-IOR těsnění s vnitřním i vnějším kroužkem



**Pokorný industries s.r.o.**  
Trnkova 115, 628 00 Brno  
Czech Republic  
telefon: +420 532 196 711  
info@pokornyindustries.com



Veškeré technické údaje jsou založeny na našich měřeních a zkušenostech a jsou pouze orientační. Uvedené parametry se vzájemně ovlivňují pokud se vyskytují společně a v mezních případech musí být konzultovány. Výrobce nezodpovídá za chybnou interpretaci uvedených údajů a nesprávné aplikace těsnění.

**pokornyindustries.com**



# POWER<sup>®</sup> gasket SWG - spirálově vinutá těsnění

Název produktu:	<b>POWER<sup>®</sup> gasket SWG - spirálově vinutá těsnění</b>	Číslo data sheetu:	<b>D - 0017-1-CZ</b>	Datum vzniku:	22. 11. 2012
		Datum revize:	22. 10. 2019	Strana:	2 / 4

## Kovové materiály pro spirálově vinutá těsnění

(obchodní název)	DIN specifikace	DIN norma	AISI	Tvrdość HB/HV	Teplota °C min.	Teplota °C max.	Specifická hmotnost* (g/cm <sup>3</sup> )
Železo (LCS)	RSt. 37.2	1.0038	-	100-130	-40	500	7,85
Nerez. ocel 304	X5 CrNi 18	1.4301	304	130-180	-250	550	7,90
Nerez. ocel 304 L	X3 CrNi 189	1.4306	304L	130-190	-250	550	7,90
Nerez. ocel 309	X15 CrNiSi 2012	1.4828	309	130-190	-100	1000	7,90
Nerez. ocel 316	X5 CrNiMo 1810	1.4401	316	130-190	-100	550	7,90
Nerez. ocel 316 L	X2 CrNiMo 1810	1.4404	316L	130-190	-100	550	7,90
Nerez. ocel 316 Ti	X10 CrNiMoTi 1810	1.4571	316Ti	130-190	-100	550	7,90
Nerez. ocel 321	X10 CrNiTi 189	1.4541	321	130-190	-250	550	7,90
Nerez. ocel 347	X10 CrNiNb 189	1.4550	347	130-190	-250	550	7,90
Monel 400	NiCu 30 Fe	2.4360	NO4400	110-150	-125	600	8,80
Inconel 600	NiCr 15 Fe	2.4816	NO6600	120-180	-100	600	8,40
Incoloy 800	X10NiCrAlTi 3220	1.4876	NO8800	140-220	-100	850	8,00
Incoloy 825	NiCr 21 Mo	2.4858	NO8825	120-180	-100	450	8,14
Hastelloy B2	NiMo 28	2.4615	NI 0665	170-230	-200	450	9,20
Hastelloy C276	NiMo 16Cr 15W	2.4819	NI 0276	170-230	-200	450	8,90
Titan	Ti 99,8	3.7025	-	110-140	-250	350	4,50

## Těsnicí materiály

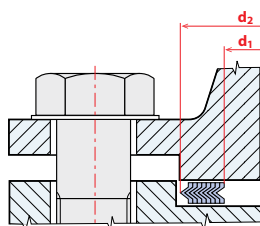
Materiál	Rozsah teplot		Operační tlak MPa max.	Barva proužků
	min.	max.		
Grafit	-200	650 (pára)	20	šedé
PTFE	-200	250	10	bílé
MICA	-	1000	0,5 - 5 bar	-

## Tabulka přitlačných tlaků na těsnění „Q“

Těsnicí výplň	Těsnění s vnějším kroužkem			Těsnění s vnitřním a vnějším kroužkem		
	Q (N/mm <sup>2</sup> ) při teplotě +20 °C					
	Min.	Doporučené	Max.	Min.	Doporučené	Max.
Expandovaný grafit	50	90	180	50	122	300
PTFE	50	80	130	50	110	250

DATA SHEET

### Typ SWG nákrůžek - výkrůžek



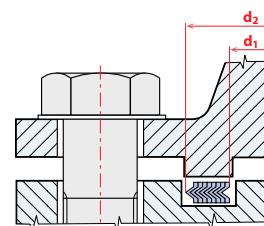
DIN 2692 PN 10-100

DN	d1	d2
10	18	34
15	22	39
20	28	50
25	35	57
32	43	65
40	49	75
50	61	87
65	77	109
80	90	120
100	115	149
125	141	175
150	169	203
175	195	233
200	220	259
250	274	312
300	325	363
350	368	421
400	420	473
500	520	575
600	620	675
700	720	777
800	820	882
900	920	987
1000	1020	1091

### ASME/ANSI B 16.21 150 - 1500 lbs

DN (in.)	úzké		široké	
	d1	d2	d1	d2
1/2		18	21	35
3/4		24	27	43
1		30	33	51
1 1/4		38	42	64
1 1/2		44	48	73
2		57	60	92
2 1/2		68	73	105
3		84	89	127
3 1/2		97	102	140
4	p o d l e s p e c i f i k a c e	110	114	157
5		137	141	186
6		162	168	216
8		213	219	270
10		267	273	324
12		318	324	381
14		349	356	413
16		400	406	470
18		451	457	535
20		502	510	585
24	603	610	690	

### Typ SWG pero - drážka



DIN 2691 PN 10-160

DN	d1	d2
4-6	20	30
8	22	32
10	24	34
15	29	39
20	36	50
25	43	57
32	51	65
40	61	75
50	73	87
65	95	109
80	106	120
100	129	149
125	155	175
150	183	203
175	213	233
200	239	259
250	292	312
300	343	363
350	395	421
400	447	473
500	549	575
600	649	675
700	751	777
800	856	882
900	961	987
1000	1062	1082

### ASME/ANSI B 16.21 150 - 1500 lbs

DN (in.)	úzké			široké		
	d1	d2	d2	d1	d2	d2
1/2	25	35	35			
3/4	33	43	43			
1	38	48	51			
1 1/4	48	57	64			
1 1/2	54	64	73			
2	73	83	92			
2 1/2	86	95	105			
3	108	118	127			
3 1/2	121	130	140			
4	132	145	157			
5	160	173	186			
6	190	203	216			
8	238	254	270			
10	286	305	324			
12	343	362	381			
14	375	394	413			
16	425	448	470			
18	489	511	535			
20	535	559	585			
22	591	616	641			
24	640	667	690			

**Pokorný industries s.r.o.**

Trnkova 115, 628 00 Brno  
Czech Republic  
telefon: +420 532 196 711  
info@pokornyindustries.com



Veškeré technické údaje jsou založeny na našich měřeních a zkušebnostech a jsou pouze orientační. Uvedené parametry se vzájemně ovlivňují pokud se vyskytují společně a v mezních případech musí být konzultovány. Výrobce nezodpovídá za chybnou interpretaci uvedených údajů a nesprávné aplikace těsnění.

**pokornyindustries.com**



# POWER<sup>®</sup> gasket SWG - spirálově vinutá těsnění

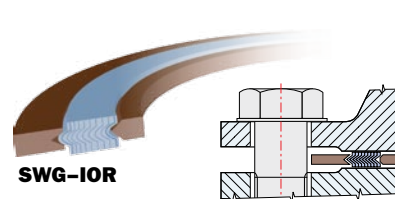
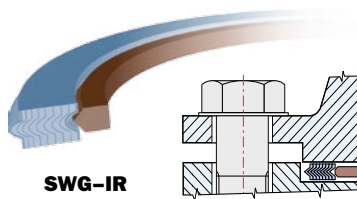
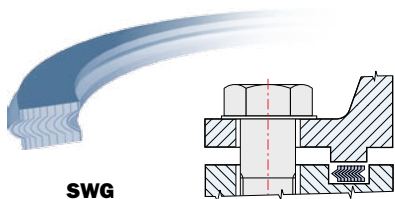
Název produktu:	POWER <sup>®</sup> gasket SWG - spirálově vinutá těsnění	Číslo data sheetu:	D - 0017-1-CZ	Datum vzniku:	22. 11. 2012
		Datum revize:	22. 10. 2019	Strana:	3 / 4

SWG – IOR, SWG – OR Norma ASME B 16.20 - 2007, pro přírby podle ASME / ANSI B 16.5

DN (in.)	d1					d2					d3		d4						
	150-300	400-600	900	1500	2500	150-300	400-600	900	1500	2500	150-600	900-2500	150	300	400	600	900	1500	2500
1/2	14,2	14,2	-	14,2	14,2	19,1	19	-	19,1	19,1	31,8	31,8	47,8	54,1	-	54,1	-	63,5	69,9
3/4	20,6	20,6	-	20,6	20,6	25,4	25,4	-	25,4	25,4	39,6	39,6	57,2	66,8	-	66,8	-	69,9	76,2
1	26,9	26,9	-	26,9	26,9	31,8	31,8	-	31,8	31,8	47,8	47,8	66,8	73,2	-	73,2	-	79,5	85,9
1 1/4	38,1	38,1	-	33,3	33,3	47,8	47,8	-	39,6	39,6	60,5	60,5	76,2	82,6	-	82,6	-	88,9	104,9
1 1/2	44,5	44,5	-	41,4	41,4	54,1	54,1	-	47,8	47,8	69,9	69,9	85,9	95,3	-	95,3	-	98,6	117,6
2	55,6	55,6	-	52,3	52,3	69,9	69,9	-	58,7	58,7	85,9	85,9	104,9	111,3	-	111,3	-	143,0	146,1
2 1/2	66,5	66,5	-	63,5	63,5	82,6	82,6	-	69,9	69,9	98,6	98,6	124,0	130,3	-	130,3	-	165,1	168,4
3	81,0	81,0	78,7	78,7	78,7	101,6	101,6	95,3	92,2	92,2	120,7	120,7	136,7	149,4	-	149,4	168,4	174,8	196,9
4	106,4	102,6	102,6	97,8	97,8	127,0	120,7	120,7	117,6	117,6	149,4	149,4	174,8	181,1	177,8	193,8	206,5	209,6	235,0
5	131,8	128,3	128,3	124,5	124,5	155,7	147,6	147,6	143,0	143,0	177,8	177,8	196,9	215,9	212,9	241,3	247,7	254,0	279,4
6	157,2	154,9	154,9	147,3	147,3	182,6	174,8	174,8	171,5	171,5	209,6	209,6	222,3	251,0	247,7	266,7	289,1	282,7	317,5
8	215,9	205,7	196,9	196,9	196,9	233,4	225,6	222,3	215,9	215,9	263,7	257,3	279,4	308,1	304,8	320,8	358,9	352,6	387,4
10	268,2	255,3	246,1	246,1	246,1	287,3	274,6	276,4	266,7	270,0	317,5	260,4	339,9	362,0	358,9	400,1	435,1	435,1	476,3
12	317,5	307,3	292,1	292,1	292,1	339,9	327,2	323,9	323,9	317,5	374,7	368,3	409,7	422,4	419,1	457,2	498,6	520,7	549,4
14	349,3	342,9	320,8	320,8	-	371,6	362	355,6	362	-	406,4	400,1	450,9	485,9	482,6	492,3	520,7	577,9	-
16	400,1	389,9	374,7	368,3	-	422,4	412,8	412,8	406,4	-	463,6	457,2	514,4	539,8	536,7	565,2	574,8	641,4	-
18	449,3	438,2	425,5	425,5	-	474,7	469,9	463,6	463,6	-	527,1	520,7	549,4	596,9	593,9	612,9	638,3	704,9	-
20	500,1	489,0	482,6	476,3	-	525,5	520,7	520,7	514,4	-	577,9	571,5	606,6	654,1	647,7	682,8	698,5	755,7	-
24	603,3	590,6	590,6	577,9	-	628,7	628,7	628,7	616	-	685,8	679,5	717,6	774,7	768,4	790,7	838,2	901,7	-

SWG – IOR, SWG – OR Norma ASME B 16.20, pro přírby podle ASME B 16.47 serie A (MSS SP-44)

DN (in.)	d1					d2					d3					d4				
	150	300	400	600	900	150	300	400	600	900	150	300	400	600	900	150	300	400	600	900
26	654,1	654,1	660,4	647,7	666,8	673,1	685,8	685,8	685,8	685,8	704,9	736,6	736,6	736,6	736,6	774,7	835,2	831,9	866,9	882,7
28	704,9	704,9	711,2	698,5	711,2	723,9	736,6	736,6	736,6	736,6	755,7	787,4	787,4	787,4	831,9	898,7	892,3	914,4	946,2	
30	755,7	755,7	755,7	755,7	774,7	774,7	793,8	793,8	793,8	793,8	806,5	844,6	844,6	844,6	882,7	952,5	946,2	971,6	1009,7	
32	806,5	806,5	812,8	812,8	812,8	825,5	850,9	850,9	850,9	850,9	860,6	901,7	901,7	901,7	939,8	1006,6	1003,3	1022,4	1073,2	
34	857,3	857,3	863,6	863,6	863,6	876,6	901,7	901,7	901,7	901,7	911,4	952,5	952,5	952,5	990,6	1057,4	1054,1	1073,2	1136,7	
36	908,1	908,1	917,7	917,7	920,8	927,1	955,8	955,8	955,8	958,9	968,5	1006,6	1006,6	1006,6	1009,7	1047,8	1117,6	1130,3	1200,2	
38	958,9	952,5	952,5	952,5	1009,7	977,9	977,9	971,6	990,6	1035,1	1019,3	1016,0	1022,4	1041,4	1085,9	1111,3	1054,1	1073,2	1104,9	1200,2
40	1009,7	1003,3	1000,3	1009,7	1060,5	1028,7	1022,4	1025,7	1047,8	1098,6	1070,1	1070,1	1076,5	1098,6	1149,4	1162,1	1114,6	1127,3	1155,7	1251,0
42	1060,5	1054,1	1051,1	1066,8	1111,3	1079,5	1073,2	1076,5	1104,9	1149,4	1124,0	1120,9	1127,3	1155,7	1200,2	1219,2	1165,4	1178,1	1219,2	1301,8
44	1111,3	1104,9	1104,9	1111,3	1155,7	1130,3	1130,3	1130,3	1162,1	1206,5	1178,1	1181,1	1181,1	1212,9	1257,3	1276,4	1219,2	1231,9	1270,0	1368,6
46	1162,1	1152,6	1168,4	1162,1	1219,2	1181,1	1178,1	1193,8	1212,9	1270,0	1228,9	1228,9	1244,6	1263,7	1320,8	1327,2	1273,3	1289,1	1327,2	1435,1
48	1212,9	1209,8	1206,5	1219,2	1270,0	1231,9	1235,2	1244,6	1270,0	1320,8	1279,7	1286,0	1295,4	1320,8	1371,6	1384,3	1324,1	1346,2	1390,7	1485,9
50	1263,7	1244,6	1257,3	1270,0	-	1282,7	1295,4	1295,4	1320,8	-	1333,5	1346,2	1346,2	1371,6	-	1435,1	1378,0	1403,4	1447,8	-
52	1314,5	1320,8	1308,1	1320,8	-	1333,5	1346,2	1346,2	1371,6	-	1384,3	1397,0	1397,0	1422,4	-	1492,3	1428,8	1454,2	1498,6	-
54	1358,9	1352,6	1352,6	1378,0	-	1384,3	1403,4	1403,4	1428,8	-	1435,1	1454,2	1454,2	1479,6	-	1549,4	1492,3	1517,7	1555,8	-
56	1409,7	1403,4	1403,4	1428,8	-	1435,1	1454,2	1454,2	1479,6	-	1485,9	1505,0	1505,0	1530,4	-	1606,6	1543,1	1568,5	1612,9	-
58	1460,5	1447,8	1454,2	1473,2	-	1485,9	1511,3	1505,0	1536,7	-	1536,7	1562,1	1555,8	1587,5	-	1663,7	1593,9	1619,3	1663,7	-
60	1511,3	1524,0	1517,7	1530,4	-	1536,7	1562,1	1568,5	1593,9	-	1587,5	1612,9	1619,3	1644,7	-	1714,5	1644,7	1682,8	1733,6	-



**Pokorný industries s.r.o.**  
 Trnkova 115, 628 00 Brno  
 Czech Republic  
 telefon: +420 532 196 711  
 info@pokornyindustries.com



Veškeré technické údaje jsou založeny na našich měřeních a zkušenostech a jsou pouze orientační. Uvedené parametry se vzájemně ovlivňují pokud se vyskytní společně a v mezích případech musí být konzultovány. Výrobce nezodpovídá za chybnou interpretaci uvedených údajů a nesprávné aplikace těsnění.

**pokornyindustries.com**



