

# POWER® gasket 350 A

|                 |                     |                             |               |               |              |
|-----------------|---------------------|-----------------------------|---------------|---------------|--------------|
| Název produktu: | POWER® gasket 350 A | Číslo specifikace produktu: | D - 0124-0-CZ | Datum vzniku: | 13. 09. 2012 |
| Schválil:       | Mareš               | Datum revize:               |               | Strana:       | 1 z 2        |



## Konstrukce

Bezazbestová těsnicí deska vyrobená z aramidových vláken, CMS. Těsnicí materiál pro různá agresivní média, velmi dobrá chemická odolnost vůči kyselinám a zásadám.

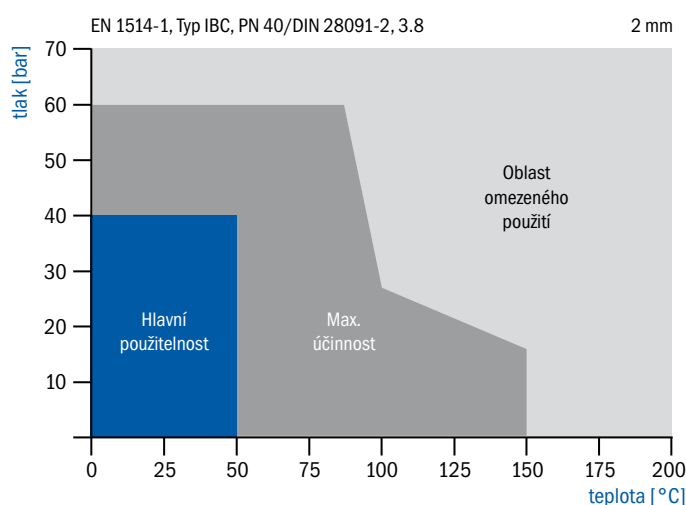
## Dodávané rozměry

Velikost: 1500 x 1500 mm  
 Tloušťka: 1,5 mm · 2,0 mm · 3,0 mm (ostatní tloušťky na vyžádání)  
 Tolerance - tloušťky: < 1 mm ± 0,1 mm, > 1 mm ± 10 %,  
 - délky: ± 50 mm, šířky: ± 50 mm  
 Grafitová povrchová úprava, PTFE a antistatický povlak na vyžádání.

## Technická data typické parametry (tl. 2 mm)

| Metoda      | Veličina   | Hodnota     |
|-------------|--|-------------|
|             | Maximální teplota:   | + 200°C     |
|             | Provozní teplota:  | +150°C      |
|             | Maximální tlak:  | 60 barů     |
| ASTM F 36/J | stlačitelnost  | 8 %         |
| ASTM F 36/J | zpětné odpružení   | 45 %        |
| ASTM F 146  | nárůst tloušťky:<br>HNO <sub>3</sub> 40%, 18h, 23°C<br>H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 65%, 48h, 23°C | 10 %<br>8 % |
| DIN 52910   | pevnost v tahu (16h, 175°C, 50 MPa)  | 25 MPa      |
| DIN 52913   | pevnost v tlaku  |             |
| F 495       | smrštění po tepelné expozici   | 28 %        |
| ASTM F 38   | creep relaxation   | 28 %        |
| DIN 3535/6  | těsnost  | 0,06 mg     |

Hodnoty maximální teploty a maximálního tlaku by neměly být používány současně. Jsou uvedeny pouze jako vodítka, kromě materiálu těsnění závisí totiž na podmínkách montáže. Velmi důležitými faktory jsou tloušťka materiálu, používané médium, typ přírub, povrchové napětí. Zvláštní pozornost si vyžaduje použití u páry.



- Oblast hlavní použitelnosti za použití běžných instalačních praktik za dodržení podmínky chemické odolnosti
- Maximální účinnost je zajištěna použitím odpovídajících parametrů pro přírubový spoj a instalaci těsnění. Doporučuje se konzultace.
- Omezené použití, technická konzultace je povinná.

# POWER<sup>®</sup> gasket 350 A

|                 |                                       |                             |                      |               |              |
|-----------------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------|---------------|--------------|
| Název produktu: | <b>POWER<sup>®</sup> gasket 350 A</b> | Číslo specifikace produktu: | <b>D - 0124-0-CZ</b> | Datum vzniku: | 13. 09. 2012 |
| Schválil:       | Mareš                                 | Datum revize:               |                      | Strana:       | 2 z 2        |

Zde uvedená doporučení jsou zamýšlena jako vodítko pro volbu vhodné kvality těsnění. Protože ale funkčnost a trvanlivost produktu závisí na mnoha faktorech, tyto údaje nemohou být použity pro reklamace ze záruky.

- Doporučeno
- Doporučení závislé na provozních podmínkách
- ▼ Nedoporučeno

## DATA SHEET

|                      |   |                                      |   |                        |   |
|----------------------|---|--------------------------------------|---|------------------------|---|
| Acetamide            | ● | Ethyl acetate                        | ■ | Oleum                  | ▼ |
| Acetic acid 10%      | ● | Ethyl alcohol                        | ● | Oxalic acid            | ● |
| Acetic acid 100%     | ● | Ethyl chloride                       | ▼ | Oxygen                 | ● |
| Acetic ester         | ■ | Ethylene                             | ● | Palmitic acid          | ● |
| Acetone              | ● | Ethylene glycol                      | ● | Pentane                | ● |
| Acetylene            | ● | Formic acid 10%                      | ● | Perchloroethylene      | ■ |
| Adipic acid          | ● | Formic acid 85%                      | ● | Phenol                 | ■ |
| Air                  | ● | Formaldehyde                         | ● | Phosphoric acid        | ● |
| Alum                 | ● | Freon 12                             | ● | Potassium acetate      | ● |
| Aluminium acetate    | ● | Freon 22                             | ● | Potassium bicarbonate  | ● |
| Aluminium chlorate   | ● | Fuel oil                             | ● | Potassium carbonate    | ● |
| Aluminium chloride   | ● | Gasoline                             | ● | Potassium chloride     | ● |
| Ammonia              | ● | Glycerine                            | ● | Potassium dichromate   | ● |
| Ammonium bicarbonate | ● | Heptane                              | ● | Potassium hydroxide    | ● |
| Ammonium chloride    | ● | Hydraulic oil (Mineral)              | ● | Potassium iodide       | ● |
| Ammonium hydroxide   | ● | Hydraulic oil (phosphate ester type) | ■ | Potassium nitrate      | ● |
| Amyl acetate         | ■ | Hydraulic oil (glycol based)         | ● | Potassium permanganate | ● |
| Aniline              | ▼ | Hydrazine                            | ● | Propane                | ● |
| Asphalt              | ■ | Hydrochloric acid 20%                | ● | Pyridine               | ▼ |
| Barium chloride      | ● | Hydrochloric acid 36%                | ● | Salicylic acid         | ● |
| Benzene              | ▼ | Hydrofluoric acid 10%                | ■ | Silicone oil           | ● |
| Benzoic acid         | ● | Hydrofluoric acid 40%                | ▼ | Soap                   | ● |
| Boric acid           | ● | Hydrogen                             | ● | Sodium aluminate       | ● |
| Borax                | ● | Isobutane                            | ■ | Sodium bicarbonate     | ● |
| Butane               | ● | Isooctane                            | ● | Sodium bisulphite      | ● |
| Butyl alcohol        | ■ | Isopropyl alcohol                    | ● | Sodium carbonate       | ● |
| Butyric acid         | ● | Kerosene                             | ● | Sodium chloride        | ● |
| Calcium chloride     | ● | Lead acetate                         | ● | Sodium cyanide         | ● |
| Calcium hydroxide    | ● | Lead arsenate                        | ● | Sodium hydroxide       | ● |
| Carbon disulphide    | ▼ | Magnesium sulphate                   | ● | Sodium sulphate        | ● |
| Carbon dioxide       | ● | Malic acid                           | ● | Sodium sulphide        | ● |
| Chloroform           | ■ | Methane                              | ● | Starch                 | ● |
| Chlorine, dry        | ● | Methanol                             | ● | Steam                  | ● |
| Chlorine, wet        | ■ | Methyl chloride                      | ■ | Stearic acid           | ● |
| Chromic acid         | ■ | Methylene dichloride                 | ■ | Sugar                  | ● |
| Citric acid          | ● | Methyl ethyl ketone                  | ■ | Sulphuric acid 20%     | ● |
| Copper acetate       | ● | Milk                                 | ● | Sulphuric acid 96%     | ● |
| Creosote             | ▼ | Mineral oil type ASTM no. 1          | ● | Tar                    | ● |
| Cresol               | ■ | Naphtha                              | ■ | Tartaric acid          | ● |
| Cyclohexanol         | ● | Nitric acid 20%                      | ● | Toluene                | ● |
| Cyclohexanone        | ■ | Nitric acid 40%                      | ● | Transformer oil        | ● |
| Decaline             | ● | Nitric acid 96%                      | ▼ | Trichlorethylene       | ■ |
| Dibenzyl ether       | ▼ | Nitrobenzene                         | ▼ | Water                  | ● |
| Dimethyl formamide   | ▼ | Nitrogen                             | ● | White Spirit           | ● |
| Dowtherm             | ■ | Octane                               | ● | Xylene                 | ● |
| Ethane               | ● | Oleic acid                           | ● |                        |   |

### Pokorny industries s.r.o.

Trnkova 115, 628 00 Brno  
Czech Republic  
telefon: +420 532 196 711  
info@pokornyindustries.com



Veškeré technické údaje jsou založeny na našich měřeních a zkušnostech a jsou pouze orientační. Uvedené parametry se vzájemně ovlivňují pokud se vyskytují společně a v mezních případech musí být konzultovány. Výrobce nezodpovídá za chybnou interpretaci uvedených údajů a nesprávné aplikace těsnění.

[pokornyindustries.com](http://pokornyindustries.com)

