

# POWER<sup>®</sup>flon - montážní postup

Těsněný povrch očistěte od starých těsnících materiálů a zkontrolujte, není-li povrch poškozen. Po očištění povrchu tak, až není mastný, může být nové těsnění umístěno doprostřed těsněného povrchu. Vždy vyberte správný typ a rozměr těsnící pásky s ohledem na stav přírub a typ aplikace. Při montáži postupně stahujte ochrannou pásku, protože pokud ji odstraníte příliš mnoho a lepicí páska se ušpiní nebo zničí, může to zapříčinit špatné umístění těsnění během montáže! Těsnící materiál je možné řezat ostrým nožem. Během montáže by přírubové šrouby měly být postupně dotahovány do kříže po fázích (např. 20 %, 70 %) až na 100 % doporučeného utahovacího momentu.

Clean the sealed surface of old sealing materials and check the surface for damage. After cleaning the surface until it is greasy, a new seal can be placed in the middle of the sealed surface. Always select the correct type and size of sealing tape with regard to the condition of the flanges and the type of application. Gradually remove the protective tape during installation, as if you remove too much and the adhesive tape becomes dirty or destroyed, it can cause the seal to be positioned incorrectly during installation! The sealing material can be cut with a sharp knife. During assembly, the flange bolts should be gradually tightened crosswise in stages (eg 20%, 70%) up to 100% of the recommended tightening torque.

## Montáž překřížením:

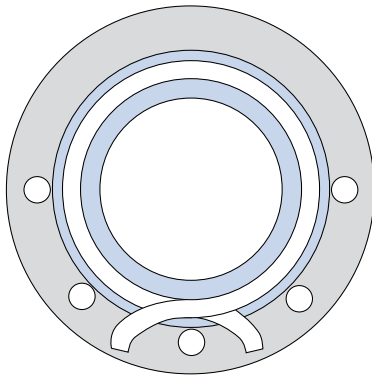
*Pouze pro typ POWER<sup>®</sup>flon UNI.*

Oba konce těsnění překřížit pod šroubem.

## Crossover Mounting

*For POWER<sup>®</sup>flon UNI type only.*

To mount, cross both ends of the sealant tape under the bolt hole.



## Montáž šikmým řezem:

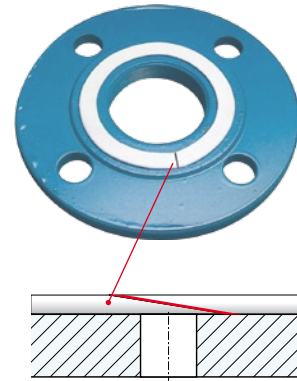
*Types HD, FR, BG.*

Vytvořte nekonečné těsnění použitím šikmého řezu.

## Skived cut assembly

*Types HD, FR, BG.*

One scarf end is placed over the other scarf end.



## Cut „V“ assembly

*Types HD, FR, BG.*

